



Caractéristiques		SL-150Y	SL-150SY
Capacité	Diamètre admissible au dessus du banc mm	680 <Distance max. entre les deux nez de broches: 456>	
	Diamètre admissible au dessus du chanot transversal mm	510	
	Distance entre pointes mm	575	750 <Max. distance between spindle nose>
	Diamètre d'usinage max. mm	300	
	Diamètre d'usinage standard mm	170	
	Longueur d'usinage max. mm	490	350
Courses	Capacité en barre*1 mm	45	
	Axe X mm	215 <150 +65>	
	Axe Z mm	490	
	Course de la broche de reprise (axe B) mm	—	
Broche	Axe Y mm	70 <+40, -30>*2	
	Vitesse de la broche*3 mm ⁻¹	50-5000	
	Nez de broche	JIS A2-5	
	Alésage de la broche mm	56	Broche 1: 56 Broche 2: 43
	Angle d'indexage minimum	0,001° <Entrée minimale>	
Tourelle	Palet avant (D1) mm	90	Broche 1: 90 Broche 2: 80
	Nombre de postes d'outils	12 <Outil rotatif: 12>	
	Dimension de queue pour outil carré mm	20	
	Diam. de queue pour barre d'alésage mm	Max. 32	Broche 1: Max. 32 Broche 2: Max. 25
	Temps d'indexage de la tourelle sec	0,2	
Contre-poupée	Vitesse de rotation max. pour les outils rotatifs*3 mm ⁻¹	3000 [4000]	
	Course de la Contre-pointe mm	485	—
	Diam. du fourreau de Contre-pointe mm	85	—
	Cône du fourreau de la Contre-pointe	MT 4 <Contre-pointe tournante>	
Avance	Course du fourreau de la Contre-pointe mm	120	—
	Avance rapide mm/min	X: 18000 Z: 24000 Y: 6000	X: 18000 Z, B: 24000 Y: 6000
	Déplacement pas à pas mm/min	X, Z, Y: 0-1260	X, Z, B, Y: 0-1260
Moteur	Moteur principal (30 min/cont) kW	7,5/5,5 [11/7,5]*4	7,5/5,5 [Broche 1: 11/7,5]*4
	Moteur d'entraînement des axes kW	X: 2,8 Z: 2,1 Y: 1,8	X: 2,8 Z, B: 2,1 Y: 1,4
	Moteur d'entraînement des outils rotatifs kW	3,8/2,8	
Consommation	Consommation électrique kVA	22,2 [26,1]*4	33,3 [37,5]*4
	Source pneumatique MPa L/min	—	
Capacité des réservoirs	Capacité du réservoir de réfrigérant L	205 [160]*6	
Dimensions et poids	Hauteur de la machine mm	2015	
	Encombrement au sol mm	2255×1750	2375×1750
	Poids de la machine kg	4200	4400

*1 Option *2 En raison des limitations pouvant être imposées par le mandrin ou le pot de serrage, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la capacité en barre totale.

*2 La course de l'axe Y est limitée, suivant la position de l'axe X.

*3 En raison des limitations pouvant être imposées par le système de serrage de pièces, montages ou outils utilisés, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la vitesse de rotation maximale de la broche.

*4 Puissance élevée (11/7,5 kW) *5 Conditions atmosphériques standards de référence (température à 20°C, pression absolue à 101,3 kPa (760 mmHg) et humidité relative à 65%).

*6 Valide uniquement pour l'option bac de réfrigérant avec dégagement par l'avant.